

В процессе эксплуатации лодки надувные баллоны лодки могут получить различные повреждения - проколы, порезы, царапины, задиры полимерного слоя и т.д. С помощью ремкомплекта Вы самостоятельно сможете устранить мелкие повреждения - порезы, проколы (повреждения диаметром или длиной до 12,7 мм.). Проводить ремонтные работы следует с соблюдением правил техники безопасности. Ремонтные работы проводить на открытом воздухе либо в хорошо вентилируемом помещении с температурой воздуха не ниже +16С и влажностью не более 60 %. Огнеопасно. Проводить ремонтные работы вблизи открытых источников огня категорически запрещается. При вдыхании может вызвать раздражение слизистой оболочки. Избегать попадания клея в глаза, на открытые участки кожи. При попадании в глаза следует немедленно обратиться к врачу. Хранить в сухом, прохладном месте вдали от нагревательных приборов и открытых источников огня.

Как обнаружить нарушение герметичности контура лодки.

В случае обнаружения падения давления в надувных баллонах лодки необходимо произвести визуальный осмотр поверхности баллонов лодки. Особое внимание уделить проверке герметичности клапанов, шовных соединений и нижней поверхности бортовых баллонов. При необходимости (в случае вероятности мелких проколов) необходимо подготовить мыльный раствор и определять места утечки воздуха по появлению пузырьков на смоченной мыльным раствором поверхности.

Подготовка к ремонту.

1. Тщательно просушите место повреждения и отсек изнутри, если туда попала вода. Место повреждения и область вокруг него нужно обезжирить ацетоном или этилацетатом. Предварительно подготавливать поверхность механическим способом (зашкуривать) или как-то иначе нарушать целостность полимерного слоя ткани ПВХ ни в коем случае не следует.

2. Подготовьте заплату из прилагаемого материала (для пореза или прокола до 12,7 мм диаметр заплатки должен быть не менее 76,2 мм.). В качестве материала для ремонта используйте только материал того же производителя из которого изготовлена лодка. Ни в коем случае не следует применять для заплаты материал ПВХ предназначенный для изготовления тентов, баннеров и т.д.

3. Обезжирьте заплату ацетоном или этилацетатом и разметьте ее положение на ремонтируемом участке.

Проведение ремонта.

Нанесите 3 тонких слоя клея на поверхность лодки и на заплатку. Перед нанесением каждого следующего слоя выждите в течение 5 минут. После 3 слоя подождите 10-15 минут, перед тем как наложить на лодку заплатку. Затем, используя твердый валик, прижмите заплатку к поверхности ткани лодки. Заплатка должна быть прижата (прокатана) валиком равномерно, без возникновения складок. Дальнейшая эксплуатация лодки допускается не ранее чем через 24 часа после проведения ремонта.

Внимание!

Следует помнить, что такое kleевое соединение не обладает термостойкостью. При повышении температуры поверхности до 50-60 градусов Цельсия данное kleевое соединение теряет прочность. Повысить термостойкость и прочность шва можно приготовив на основе клея смесь (клей + полизицианат). Полизицианат торговой марки Desmodur производства немецкой фирмы Bayer AG добавляется в количестве 1-4% от массы клея. К ремкомплекту полизицианат не прилагается, т.к. продукт скоропортящийся. Влага, содержащаяся в воздухе, приводит к процессу самополимеризации, и полизицианат теряет свои свойства. Приготовленная смесь (клей+полизицианат) отличается от технологии, описанной в данной инструкции для однокомпонентного клея. При серьезных повреждениях надувных отсеков или других частей лодки необходимо обращаться в ближайший сервисный центр. Последовательность проведения ремонта верна, так же, как и наши инструкции и рекомендации, которые основаны на проведенных испытаниях и нашем опыте. Информация предназначена пользователям продукта для того, чтобы найти наиболее подходящий метод работы и достичь наилучшего возможного результата. Компания не несет и не принимает никакую ответственность за потери, повреждения или иной ущерб от использования продукта, поскольку рабочие условия и квалификация персонала находятся вне нашего контроля.